



# Veslemøy RADIOGRAMMOFON

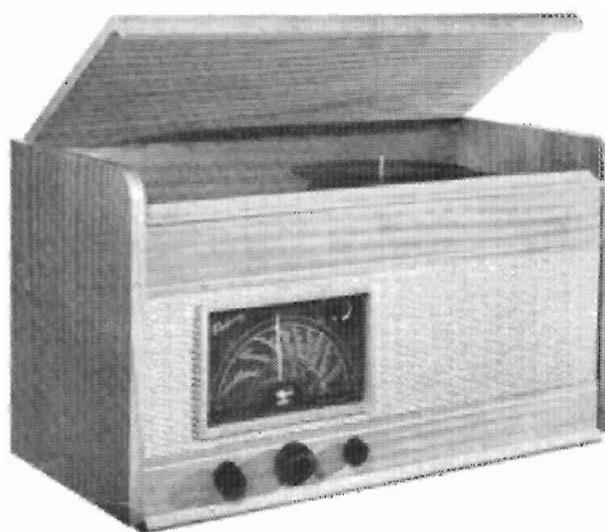
modell 7A

År	1949
Rørbestykning	ECH35, EBF32, EM4, EF39, EL33, 5Y3
Bølgelengder	L (140-370), M(500-1600), kHz, K(5.8-18) MHz
Høyttaler	pemanentdynamisk, 20 cm. (7.5")
Kabinett/treverk	Matpolert mahogni, med lyst høyttalertrekke over hele fronten
Fysiske mål	B(74.6), H(42.7), D(36.5) cm.
Spenninger	115, 150, 230 Volt ~
Pris	kr 981.-

Merknader:

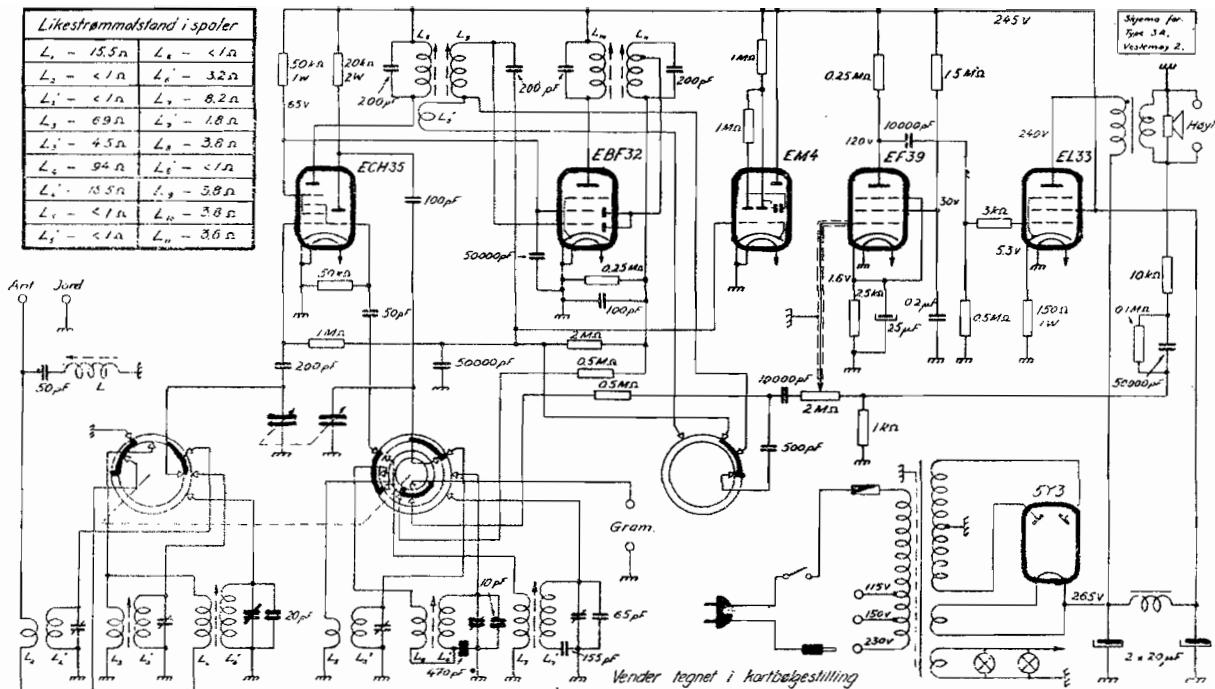
Plateskifteren er av fabrikat Plessey.

Skjema er som den i Veslemøy 2A eller Folkesuper 3A. Se ellers kommentarer.



06 - 2004  
Copyright NRHF ©

49 ED 2 S



## SERVICEFORSKRIFTER FOR

Vestmøy

**Temperatursikringen:** Ved lodding av temperatursikringen må det brukes loddemetall med smeltepunkt 950°C. Vanlig loddetinn må ikke brukes. Loddingen må utføres med en helt renfilt bolt, da selv små kvanta av vanlig loddetinn vil forhøye legeringens smeltepunkt.

**Trimming av mellomfrekvensfiltrene:** Mellomfrekvensen er 465 kc/s. Signalgeneratoren kobles mellom chassis og gitterklemmen på ECH35 gjennom en kondensator på 50000 pF. Volumkontrollen skrues fullt opp. Tonekontrollen settes i stilling 2. Bølgenvenderen settes på mellombølge (M). Skalaviser stilles på omtrent 1000 kc/s. Til bøssingene for ekstra høytaler kobles et outputmeter. Dette skal ved trimmingen gi et utslag på ca. 0,5 volt.

Signalgeneratoren stilles på nøyaktig 465 kc/s. Trim med jernkjernene i mellomfrekvensboksene på maksimum utslag på outputmetret i denne rekkefølge:

Nederste kjerne i bakerste boks — øverste kjerne i bakerste boks.

Øverste kjerne i forreste boks — nederste kjerne i forreste boks.

Gjenta trimingen en gang til i samme rekkefølge. Trimmingen må utføres meget nøyaktig!

**Trimming av mellomfrekvens-dempeskrets:** Etter at mellomfrekvensfiltrene er trimmet, kobles signalgeneratorens outputledning til apparatets antennep- og jordbøssing over en standard kunstantenne. Signalgeneratorens utgangsspenning reguleres opp så outputmetret gir passende utslag. Dempekretsen, spolen oppå chassiset, justeres til minimum utslag.

**Trimming av oscillator- og forkretser:** Før man begynner trimingen av disse kretsene, må det påses at skala og viser er korrekt innstilt. Viseren skal ved helt inndreid gangkondensator ligge vannrett. Skalaen står riktig når sentret i halvsirklene for frekvensgraderingen ligger midt i kondensatoraksens forlengelse. Dette kontrolleres ved å påse at skalaviseren stikker like langt utenfor korthølge-sirkelen over hele skalaen.

Bølgebåndene er uavhengige av hverandre og kan trimmes i hvilken som helst rekkefølge. Trimme-frekvensene både for oscillator- og forkretser er:

Langbølge: 160 og 320 kc/s

Mellombølge: 600 og 1200 kc/s

Korthølge: 7 og 14 Mc/s

Til venstre på skalaen trimmer man med spolenes jernkjerner (selvinduksjon). Til høyre på skalaen trimmer man med trimmekondensatorene (kapasitet). Korthølgespolene har ikke jernkjerner. De trimmes ved å bøye på den øverste, løse vindinger, på spolen.

Oscillatorkretsene trimmes fra chassisets underside. De bestemmer skalajusteringen.

Forkretsene trimmes gjennom hullene bak på chassiset.